



Minerální spojovací můstek pro betonové podklady a ochrana proti korozi armovací ocele.

## nejdůležitější vlastnosti

- spojovací můstek + antikorozi ochrana v jednom
- vynikající přilnavost
- vysoký ochranný účinek/ velmi odolný
- lehké zpracování /velmi dobře roztíratelný
- krátká doba schnutí
- minerální
- dlouhá doba zpracování
- stabilní /nízká náchylnost ke stékání

### SAB 954



**Nářadí pro aplikaci:**  
Kartáč, koště, štětec.



#### Spotřeba:

jako antikorozi ochrana  
na jeden m oceli,  $\varnothing$  14 mm,  
při 2 nátěrech cca 190 g

jako adhezni můstek v závislosti na  
drsnosti podkladu cca 1,5–2,5 kg/m<sup>2</sup>



#### Balení:

Pytel 20 kg 42 pytlů/paleta



#### Skladování:

Při skladování v suchu v originálně  
uzavřeném balení lze materiál sklado-  
vat min. 12 měsíců.

#### Definice výrobku:

Spojovací můstek na beton, antikorozi ochrana ocelové výztuže v betonu.

#### Oblast použití:

**weber.rep KB duo** je kombinovaný produkt, který se může použít jak jako mine-  
rální antikorozi ochrana armovací oceli, tak i jako cementový adhezni můstek.  
Weber.rep KB duo se může také použít jako adhezni můstek pro cementové  
mazaniny. Pro použití v interiérech i exteriérech.

#### Popis produktu

**weber.rep KB duo** je plastem modifikovaná prefabrikovaná suchá malta, která  
odpovídá normě ČSN EN 1504-7.

#### Složení

Cement, minerální plniva, plasty, regulující přísady.

#### Technické parametry:

Tloušťka nanášené vrstvy jako antikorozi ochrany	min. 1,0 mm ve 2 krocích
Teplota při zpracování	+ 5 °C až + 30 °C
Hustota čerstvé malty	cca 2,0 kg/dm <sup>3</sup>
Konzistence	roztíratelná a vyplavitelná
Objemová hmotnost suché směsi	cca 1,1 kg/dm <sup>3</sup>
Doba zpracování	cca 80 min.
Spotřeba vody	max. 6 l/20 kg příp. max. 1,5 l/5 kg
Doba schnutí antikorozi ochrany:	cca 2–3h na pro jednu vrstvu

#### Zajištění kvality

**weber.rep KB duo** podléhá soustavné kontrole kvality formou vlastního a cizího  
dohledu.

#### Všeobecné pokyny

- Všechny uváděné vlastnosti se vztahují na teplotu +20 °C bez průvanu a při  
relativní vlhkosti vzduchu 60 %.

## • Zvláštní pokyny

- Nemíchejte s jinými stavebními hmotami.

## • Příprava podkladu

### **Jako antikoroziční ochrana:**

- Zkorodovanou armovací ocel je třeba zbavit rzi na stupeň čistoty Sa 2 X. Jako adhezní můstek:
- Čistý podklad, bez námrazy, savý, nosný, drsný, bez jakýchkoliv částic, které by bránily přilnutí.
- Vhodnými metodami pro přípravu je frézování, otryskání, atd.
- Povrchová pevnost v tahu podkladu > 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
- Betonový podklad intenzivně předvlhčit vodou a nechat vyschnout do matně vlhkého stavu. Vyvarovat se tvoření louží.

## • Zpracování

### **Postup míchání:**

- Rozmíchejte obsah balení s 30% (6 litrů na 20 kg příp. 1,5 litru na 5 kg suché malty) vodou tak, aby nezůstaly žádné hrudky.
- Nejprve si připravte vodu a poté postupně přidávejte prášek.
- Intenzivně míchat po dobu cca 3 min.
- Rozmíchaný materiál během zpracování občas promíchat.

## • Aplikace

### **Jako antikoroziční ochrana:**

- Armovací ocel, která je zbavená rzi, se natírá štětcem v intervalech cca 2–3 hodin dvakrát v uzavřené vrstvě.
- Po ztvrdnutí druhého nátěru se může uskutečnit nanesení adhezního můstku.

### **Jako adhezní můstek:**

- Adhezní můstek se silně zapracuje pomocí štětky, koštěte nebo kartáče do připraveného betonového podkladu.
- Malta pro náhradu betonu **weber.rep vysprávka** / **weber.rep surface** / **weber.rep R4 duo** se nanese na ještě čerstvý adhezní můstek a celoplošně se zapracuje.
- Plocha nátěru musí být zvolena tak, aby bylo možné náhradu betonu nanést vždy na čerstvý adhezní můstek, tedy dříve než se na adhezním můstku vytvoří škraloup. Proto byste měli adhezní můstek i náhradní maltu namíchat současně.