



## Baumit MPI 25

Jednovrstvá strojní  
vápenocementová omítka pro  
interiér



- **Jádru a štuk v jednom kroku**
- **Pravidelná jemná štuková struktura**
- **Na cihlu, beton i pórobeton**

<b>Výrobek</b>	Průmyslově vyráběná suchá omítková směs pro strojní zpracování.	
<b>Složení</b>	Vápenný hydrát, cement, perlit, omítkový písek, přísady.	
<b>Vlastnosti</b>	Minerální vápenocementová omítka do interiéru, paropropustná.	
<b>Použití</b>	Vápenocementová jádrová omítka pro strojní omítání, použitelná v interiéru včetně obytných kuchyní, koupelen a prostorů s podobným využitím a zvýšeným vlhkostním zatížením.	
<b>Technické údaje</b>	Norma:	ČSN EN 998-1
	Klasifikace:	GP - CS II
	Reakce na oheň:	A1

	balení 25 kg		silu
Zrnitost	0.6 mm		0.6 mm
Spotřeba	cca 14 kg/m <sup>2</sup> /cm		cca 14 kg/m <sup>2</sup> /cm
Vydatnost	cca 1.8 m <sup>2</sup> /pytel		cca 71 m <sup>2</sup> /t
Potřeba vody	cca 5 l/25kg		

### Min. tloušťka omítky:

v interiéru:

stěna	10 mm
strop	8 mm

**Max. tloušťka omítky:** 25 mm v jednom pracovním kroku

<b>Způsob dodání</b>	pytel 25 kg, 54 pytlů/pal. = 1350 kg silu
<b>Skladování</b>	V suchu na dřevěném roštu v uzavřeném originální balení 6 měsíců.
<b>Zajištění kvality</b>	Průběžná kontrola podnikovými laboratořemi a státem určenými zkušebnami.
<b>Bezpečnostní pokyny</b>	Podrobná klasifikace dle Chemického zákona (v souladu s článkem 31 a přílohou II Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 1907/2006 ze dne 18.12.2006) je uvedena v bezpečnostním listu výrobku, který je k dispozici na <a href="http://www.baumit.cz">www.baumit.cz</a> , anebo na vyžádání u výrobce.
<b>Podklad</b>	Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasákový. Povrch nesmí být vodoodpudivý.

## Příprava podkladu

Předpokladem jsou vyplněné spáry zdiva. Elektrické a instalační drážky nebo spáry ve zdivu apod. musí být v dostatečném předstihu před omítáním vyplněny vhodným materiálem. Při tloušťkách omítky nad 25 mm se doporučuje dvouvrstvé zpracování s nanášením druhé vrstvy do zavadlé, avšak čerstvé vrstvy předchozí.

Kovové prvky chránit proti korozi trvalým antikorozním nátěrem.

### ■ Cihelné keramické zdivo:

Baumit Spritz, krytí min. 70 %, technologická přestávka min. 3 dny /\*.

Silně nebo nerovnoměrně nasákové zdivo: Baumit Grund ředěný 1:6 čistou vodou, technologická přestávka min.12 hodin /\* nebo podklad přiměřeně navlhčit.

### ■ Pórobeton:

Baumit Spritz, krytí min. 70 %, technologická přestávka min. 3 dny/\*.

Silně nebo nerovnoměrně nasákové zdivo: Baumit Grund ředěný 1:6 čistou vodou, technologická přestávka min.12 hodin/\* nebo podklad přiměřeně navlhčit.

### ■ Beton:

Baumit Spritz, krytí 100 %, technologická přestávka min. 3 dny /\*. Hladce bedněný beton: Baumit StarContact/ ProContact natažený hladítkem s vodorovně orientovanými zuby nebo Baumit SuperPrimer (neředěný), výhradně při strojovém zpracování a jen na svislé stěny (další podrobnosti v technickém listu Baumit SuperPrimer).

### ■ Vápenopískové zdivo:

- Málo nasákové zdivo: Baumit Spritz, krytí 100 %, techn. přestávka min. 3 dny /\*.

- Silně nebo nerovnoměrně nasákové zdivo: Baumit Grund, ředěný 1:6 čistou vodou, technologická přestávka min. 12 hodin /\* nebo Baumit SuperPrimer (neředěný), výhradně při strojovém zpracování a jen na svislé stěny (další

\* uvedený údaj platí při teplotě +20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu. Při nižších teplotách anebo vyšší vlhkosti je nutné technologickou přestávku přiměřeně prodloužit.

## Zpracování

Elektrické a instalační drážky, spáry ve zdivu apod. je potřebné před omítáním zaplnit vhodnou maltovou směsí. Při zdění z různých materiálů, při dozdívkách z jiných zdicích materiálů nebo u velkoplošných stropních konstrukcí je třeba v omítce zhotovit prořiznutím pracovní spáru až na podklad. Překlad nebo přechod různých materiálů vyztužit armovací síťovinou pro omítky. Baumit MPI 25 se zpracovává vhodnými omítacími stroji (např. m-tec, PFT, Putzknecht apod.). Několik hodin před omítáním, s cílem jednoduššího zpracování, osadit na všech okrajích a rozích rohové omítkové profily, resp. na plochách omítníky. Kovové prvky z důvodu ohrožení korozi je potřebné chránit trvalým antikorozním nátěrem. Podle druhu podkladu, jeho nasákovosti je potřeba podklad před nanesením omítky navlhčit (nesmí být na povrchu vytvořen vodní film), případně nanést přednástřík Baumit Spritz. Následně (po technologické přestávce) nanést omítacími strojem v požadované tloušťce Baumit MPI 25 ve tvaru housenky. Nanesenou omítku zarovnat stahovací latí (h-profil) do roviny a po jemném zatuhnutí navlhčit a plochým filcovým (houbovým) hladítkem oživit a následně vyhladit vhodným plochým nerezovým hladítkem.

V případě aplikace Baumit MPI 25 s vložením výztuže strojových omítek Baumit Armovací síťovina pro omítky se postupuje následovně:

- nanést cca 2 / 3 celkové tloušťky omítky
- vložit Baumit Armovací síťovina pro omítky (25 cm přes ohrožené úseky s tím, že příslušné spoje se provedou s překrytím min. 10 cm)
- nanést zbylou část omítky v závislosti na celkové tloušťce, která v případě vyztužených ploch musí být min. 15 mm
- v případě vyztužování větších ploch než 20 m<sup>2</sup> je nutno tyto plochy rozdělit pracovními spárami (viz výše), aby bylo možné pracovat systémem „čerstvé do čerstvého“.

Plošná výztuž v omítce nedokáže s úplnou jistotou zabránit tvorbě trhlin, avšak toto opatření riziko výrazně snižuje.

Plochy, které budou následně obloženy nesmějí mít hladký povrch. Před nanesením každé další vrstvy, resp. povrchové úpravy musí být dodržena technologická přestávka: 10 dní na 10 mm tloušťky omítky.

## Upozornění a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu ani podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Vysoká vlhkost vzduchu a nízké teploty mohou nepříznivě ovlivnit zrání a vlastnosti omítky. Zabránit zrychlenému vysychání. Čerstvě omítnuté plochy udržovat po 2 dny ve vlhkém stavu. Přímé vyhřívání omítky není dovoleno. Nedoporučuje se používat v soklových oblastech a v dosahu odstříkující vody. Při použití vyhřívacího zařízení, především plynových ohřivačů, je třeba dbát na dostatečné příčné větrání. Nepřimíchávat žádné jiné materiály.

Doporučená úprava povrchu

- povrch zdrsněný: obklad
- povrch vyhlazený: běžně dostupné nátěrové hmoty a tenkovrstvé omítky,

Tento technický list, poskytovaný v rámci naší podpory zákazníkům a zpracovatelům, byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná, avšak právně nezávazná řešení, nezakládající smluvní vztah ani dodatečné závazky z kupní smlouvy. Rovněž nezabývají zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku k zamýšlenému použití v konkrétních podmínkách.