



Baumit Ceramic F



- Pro nasákové i nenasákové obklady
- Přímé spárování jednotlivých spár
- Vysoce flexibilní

Výrobek:	Průmyslově vyráběná suchá cementová spárovací malta.																																					
Složení:	Cement, písek, organické pojivo pigmenty, přísady zlepšující zpracovatelnost a přídržnost.																																					
Vlastnosti:	Minerální, vysoce flexibilní, hydraulicky tuhnoucí, paropropustná, s vysokou pevností a boční přídržností, s optimální zadržností vody, odolná vodě, mrazu a dalším povětrnostním vlivům. Velmi snadno zpracovatelná.																																					
Použití:	Vysoce flexibilní cementová malta k dodatečnému přímému spárování jednotlivých spár nasákových i nenasákových keramických obkladů a pásků, pohledového zdiva (cihelného, z klinkerů, vápenopískových cihel, betonových tvárnic). Pro tloušťkou spáry 6-20 mm. Pro plochy silně povětrnostně namáhané, též do oblastí soklů. Také pro vysoce agresivní prostředí definované dle ČSN EN 998-2, příloha B.																																					
Technické údaje:	<table><tr><td>Třída dle EN 998-2:</td><td>G</td></tr><tr><td>Zrnitost:</td><td>0-1 mm</td></tr><tr><td>Reakce na oheň:</td><td>Třída A1</td></tr><tr><td>Pevnost v tlaku (28 dní) dle EN 998-2:</td><td>M 10</td></tr><tr><td>Počáteční pevnost ve smyku:</td><td>> 0,10 N/mm² dle EN 1052-3, postup B</td></tr><tr><td>Součinitel tepelné vodivosti $\lambda_{10, dry}$:</td><td>≤ 0,82 W/(m·K) (pro P = 50 %)</td></tr><tr><td>(tabulková hodnota dle EN 1745)</td><td>≤ 0,89 W/(m·K) (pro P = 90 %)</td></tr><tr><td>Koeficient propustnosti vodní páry μ:</td><td>15/35 (tabulková hodnota)</td></tr><tr><td>Barva:</td><td>9 vybranných odstínů</td></tr><tr><td>Absorpce vody:</td><td>≤ 0,40 kg/(m²min^{0,5})</td></tr><tr><td>Obsah chloridů:</td><td>≤ 0,1 %</td></tr><tr><td>Minimální hloubka spáry:</td><td>5 mm</td></tr><tr><td>Minimální šířka spáry:</td><td>6 mm</td></tr><tr><td>Šířka spáry:</td><td>6 - 20 mm</td></tr><tr><td>Doba zpracovatelnosti:</td><td>1 hodina</td></tr><tr><td>Potřeba vody:</td><td>cca 2,5-3 l / 25 kg pytel</td></tr><tr><td>Vydatnost:</td><td>cca 15 l čerstvé malty / 25 kg pytel</td></tr><tr><td>Spotřeba materiálu:</td><td>cca 5-7,5 kg / m², v závislosti na typu a velikosti formátu obkladových prvků a šířce spáry, doporučuje se v předstihu provedení zkoušky</td></tr></table>	Třída dle EN 998-2:	G	Zrnitost:	0-1 mm	Reakce na oheň:	Třída A1	Pevnost v tlaku (28 dní) dle EN 998-2:	M 10	Počáteční pevnost ve smyku:	> 0,10 N/mm ² dle EN 1052-3, postup B	Součinitel tepelné vodivosti $\lambda_{10, dry}$:	≤ 0,82 W/(m·K) (pro P = 50 %)	(tabulková hodnota dle EN 1745)	≤ 0,89 W/(m·K) (pro P = 90 %)	Koeficient propustnosti vodní páry μ :	15/35 (tabulková hodnota)	Barva:	9 vybranných odstínů	Absorpce vody:	≤ 0,40 kg/(m ² min ^{0,5})	Obsah chloridů:	≤ 0,1 %	Minimální hloubka spáry:	5 mm	Minimální šířka spáry:	6 mm	Šířka spáry:	6 - 20 mm	Doba zpracovatelnosti:	1 hodina	Potřeba vody:	cca 2,5-3 l / 25 kg pytel	Vydatnost:	cca 15 l čerstvé malty / 25 kg pytel	Spotřeba materiálu:	cca 5-7,5 kg / m ² , v závislosti na typu a velikosti formátu obkladových prvků a šířce spáry, doporučuje se v předstihu provedení zkoušky	
Třída dle EN 998-2:	G																																					
Zrnitost:	0-1 mm																																					
Reakce na oheň:	Třída A1																																					
Pevnost v tlaku (28 dní) dle EN 998-2:	M 10																																					
Počáteční pevnost ve smyku:	> 0,10 N/mm ² dle EN 1052-3, postup B																																					
Součinitel tepelné vodivosti $\lambda_{10, dry}$:	≤ 0,82 W/(m·K) (pro P = 50 %)																																					
(tabulková hodnota dle EN 1745)	≤ 0,89 W/(m·K) (pro P = 90 %)																																					
Koeficient propustnosti vodní páry μ :	15/35 (tabulková hodnota)																																					
Barva:	9 vybranných odstínů																																					
Absorpce vody:	≤ 0,40 kg/(m ² min ^{0,5})																																					
Obsah chloridů:	≤ 0,1 %																																					
Minimální hloubka spáry:	5 mm																																					
Minimální šířka spáry:	6 mm																																					
Šířka spáry:	6 - 20 mm																																					
Doba zpracovatelnosti:	1 hodina																																					
Potřeba vody:	cca 2,5-3 l / 25 kg pytel																																					
Vydatnost:	cca 15 l čerstvé malty / 25 kg pytel																																					
Spotřeba materiálu:	cca 5-7,5 kg / m ² , v závislosti na typu a velikosti formátu obkladových prvků a šířce spáry, doporučuje se v předstihu provedení zkoušky																																					
Zajištění kvality:	Průběžná kontrola podnikovou laboratoří, nezávislá kontrola prostřednictvím autorizované zkušebny.																																					
Bezpečnostní pokyny:	Podrobné pokyny uvedeny v bezpečnostním listu výrobku na www.baumit.cz .																																					
Skladování:	V suchu, na dřevěném roštu, v uzavřeném originálním balení 12 měsíců.																																					
Způsob dodávky:	25 kg pytel, 42 pytlů/pal. 1050 kg																																					
Podklad:	Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být suchý, čistý, soudržný, pevný, nezmrzlý, bez uvolňujících se částic, nátěrů, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný a nasákový, povrch nesmí být vodoodpudivý. Silně savé podklady předem navlhčit. Spáry lícového zdiva musí být hluboké nejméně 8 mm.																																					
Doporučené nářadí:	Pomaluběžné elektrické mísidlo, zednická lžíce, spárovací pistole, ocelová spárovačka, kbelík na vodu.																																					

Zpracování:

Baumit Ceramic S se pomaluběžným mísidlem zamíchá s předepsaným množstvím záměsové vody do hladké hmoty bez žmolků a hrudek. Použití různého množství záměsové vody může být příčinou barevných odchylek. Nepřimíchávat žádné další materiály, např. nemrznoucí přísady.

Čerstvě namíchanou hmotu vtlačit do spáry v rámci 2 postupných kroků (metodou čerstvé do čerstvého) a sjednotit do úrovně povrchu spár. Spáry musí být zcela vyplněny. Po dostatečném zatuhnutí povrch vyhladit. Jednotnou barevnost spáry v ploše lze zajistit pouze výrobkem shodné šarže.

Upozornění a všeobecné pokyny:

Teplota vzduchu, materiálu ani podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C ani být vyšší jak +30 °C. Při přímém slunečním záření, dešti nebo silném větru se doporučuje provedenou aplikaci chránit vhodným způsobem. Vysoká vzdušná vlhkost a nízké teploty prodlužují tuhnutí, vysoké teploty nepříznivě urychlují tuhnutí a tvrdnutí a mohou být příčinou nežádoucích změn vlastností výrobku. Čerstvě provedené spáry chránit před zrychleným vysycháním a jinými škodlivými vlivy po dobu nejméně 2 dnů. Dodržovat rovnoměrné dávkování záměsové vody. Požadované množství spárovací hmoty pro jeden objekt musí být objednáno v rámci jedné objednávky. Mírné barevné odchylky různých výrobních šarží jsou přípustné, souvisí se surovinovými zdroji příslušných výrobních závodů. U cementově šedého odstínu může vzniknout odchylka v důsledku barevnosti cementu použitého konkrétním výrobním závodem.

V důsledku podmínek zpracování mohou nastat barevné odchylky související s proměnlivostí počasí, nerovnoměrnou rychlostí vysychání, konzistencí namíchané hmoty a způsobu čištění provedených spár.

Nepřimíchávat žádné další materiály, nezpracovávat již tuhnoucí hmotu. Dodržovat platné normy, zpracovatelské směrnice, technický list výrobku.

Tento technický list byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná řešení a nezbavují zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku pro použití v konkrétních podmínkách.