



# Baumit Ratio Glatt L

## Strojní lehčená sádrová omítka s gletovaným povrchem



- **Exkluzivní hlazený povrch**
- **Regulace mikroklimatu v interiéru**
- **Vysoká vydatnost, lehká na lati**

- Výrobek** Průmyslově vyráběná suchá lehká omítková směs na vápenosádrové bázi, určená pro strojní zpracování.
- Složení** Vápenný hydrát, sádra, jemný omítkový písek, perlit, přísady.
- Vlastnosti** Jednovrstvá lehká sádrová strojově zpracovatelná omítka s hlazeným povrchem, paropropustná.
- Použití** Jednovrstvá strojní omítka s hlazeným povrchem určená do interiéru včetně obytných kuchyní, koupelen a prostorů s podobným využitím a mírným vlhkostním zatížením.

<b>Technické údaje</b>	Norma:	ČSN EN 13 279
	Klasifikace:	B4/50/2
	Max. tloušťka vrstvy:	25 mm v jednom pracovním kroku
	Min. tloušťka vrstvy:	10 mm stěna; 8 mm strop
	Faktor difúzního odporu $\mu$ :	$\leq 10$
Doba zpracovatelnosti:	150 - 180 min.	

	balení 30 kg	
Zrnitost	1 mm	1 mm
Spotřeba	cca 8 kg/m <sup>2</sup> /cm	cca 8 kg/m <sup>2</sup> /cm
Vydatnost	cca 3.8 m <sup>2</sup> /pytel	cca 125 m <sup>2</sup> /t
Potřeba vody	15.5 - 16.5 l záměsové vody/ 30 kg suché směsi	

- Způsob dodání** 30 kg pytel, 40 pytlů/pal. = 1200 kg silo
- Skladování** V suchu na dřevěném roštu v uzavřeném originálním balení 6 měsíců.
- Zajištění kvality** Průběžná kontrola podnikovými laboratořemi a státem určenými zkušebnami.
- Bezpečnostní pokyny** Podrobná klasifikace dle Chemického zákona (v souladu s článkem 31 a přílohou II Nařízení Evropského parlamentu a Rady č. 1907/2006 ze dne 18.12.2006) je uvedena v bezpečnostním listu výrobku, který je k dispozici na [www.baumit.cz](http://www.baumit.cz), anebo na vyžádání u výrobce.
- Podklad** Podklad musí vyhovovat platným normám, musí být pevný, bez uvolňujících se částic, zbavený prachu, nátěru, zbytků odformovacích prostředků a solných výkvětů. Musí být dostatečně drsný, suchý a rovnoměrně nasákový. Povrch nesmí být vodoodpudivý.

## Příprava podkladu

Předpokladem jsou vyplněné spáry zdiva. Elektrické a instalační drážky nebo spáry ve zdivu apod. musí být v dostatečném předstihu před omítáním vyplněny vhodným materiálem. Při tloušťkách omítky nad 25 mm se doporučuje dvouvrstvé zpracování s nanášením druhé vrstvy do zavádě, avšak čerstvé vrstvy předchozí.

Kovové prvky chránit proti korozi trvalým antikorozním nátěrem.

### ■ Cihelné keramické zdivo:

V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baumit Grund zředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka: min 12 hodin /\*.

### ■ Pórobeton:

V případě vysoké a/nebo nerovnoměrné nasákavosti použít Baumit Grund zředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka: min 12 hodin /\*.

### ■ Beton:

Vlhkost podkladu max 3 %, Baumit BetonKontakt, neředit, technologická přestávka: min. 12 hodin /\*.

### ■ Vápenopískové zdivo:

Silně nebo nerovnoměrně nasákové zdivo: Baumit Grund, ředěný 1:2 až 1:3 s čistou vodou, technologická přestávka min. 12 hodin, technologická přestávka min. 12 hodin /\*.

Méně nasákové zdivo: Baumit BetonKontakt, neředit, technologická přestávka min. 12 hodin /\*.

\* uvedený údaj platí při teplotě +20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu. Při nižších teplotách anebo vyšší vlhkosti je nutné technologickou přestávku přiměřeně prodloužit.

## Zpracování

Sádrová omítka Baumit Ratio Glatt L se zpracovává vhodnými omítacími stroji (např. m-tec, PFT, Putzknecht apod.). Omítku nanést na podklad ve tvaru housenky omítacím strojem v tloušťce 8 (10) -25 mm v jednom pracovním kroku. V případě požadované větší tloušťky omítky (např. u nerovných podkladů) se po mírném zatuhnutí (podle podkladu po 10–20 minutách) nanese metodou „čerstvé do čerstvého“ další vrstva omítky. Nanesenou omítku zarovnat stahovací latí (h-profil) do roviny. Po částečném zatuhnutí povrch seříznout trapézovou latí a dokončit úpravy omítky z hlediska rovinnosti. Po dosažení potřebné pevnosti omítky, povrch navlhčit houbovým hladítkem a dokončit vyhlazením špachtlí. Celý proces omítání a dokončení musí být proveden v přímé návaznosti během jedné pracovní směny.

### Podmínky pro staveniště se zásobníkovými silami:

- elektrická přípojka: 380 V, třífázový jistič 25 A
- tlak vody: min. 3 bary
- přípojka vody: 3 / 4"
- příjezdová komunikace: musí být sjízdná pro těžké nákladní vozy a stále volně přístupná
- plocha pro osazení zásobníkové síla: zpevněná plocha, min. 3 x 3 m

Rozměry a údaje o hmotnosti našich zásobníkových sil a montážních vozidel jsou v technickém listě pro zásobníková síla.

## Upozornění a všeobecné pokyny

Teplota vzduchu, materiálu a podkladu nesmí během zpracování a tuhnutí klesnout pod +5 °C. Nepřimíchávat žádné jiné materiály. Obecně u sádrových omítek je nutné v prvních 14 dnech zajistit dostatečně intenzivní a pravidelné nárazové větrání, aby se předešlo vytvoření sklovité nenasákové vrstvičky - důsledkem je riziko znehodnocení následné výmalby.

V průběhu zrání a vysychání omítky je nutné zabránit jejímu dodatečnému zvlhnutí, např. kondenzací vzdušné vlhkosti při provádění podlahových potěrů, zatečením, z nedostatečně vyschlého zdiva atp.

V zimních měsících se doporučuje opakované krátké nárazové větrání se současným temperováním topným systémem. Nutný je pozvolný náběh vytápění.

Před konečnou povrchovou úpravou musí být omítka důkladně vyschlá a dle druhu povrchové úpravy i opatřena vhodným základním (penetračním) nátěrem.

Tento technický list, poskytovaný v rámci naší podpory zákazníkům a zpracovatelům, byl vytvořen na základě našich vlastních zkušeností a aktuálního stavu vývoje vědy a techniky. Zde uvedené postupy a doporučení představují v obecném smyslu optimální a bezpečná, avšak právně nezávazná řešení, nezakládající smluvní vztah ani dodatečné závazky z kupní smlouvy. Rovněž nezbavují zpracovatele zodpovědnosti za prověření vhodnosti tohoto výrobku k zamýšlenému použití v konkrétních podmínkách.