

## Lepidlo na obklady a dlažby

### Použití a definice výrobku

▶ Lepicí tmel na obklady a dlažby pro všechny druhy podlah, záď a stro-pů v interiéru. K lepení keramických obkladů a dlažeb, na lodžie, balkó-ny, k lepení skleněných tvárníc. Nedoporučuje se pro větší mechanické namáhání, kovy, barevné nátěry, gumové povrchy. Pro lepení dlažby na podklady se zabudovaným podlahovým topením, podlahy ve vlhkých prozorech. Anhydritové, sádrové a dřevěné podklady pouze s patřičným přednátěrem.

### Rady, tipy, upozornění

- ▶ Na penetraci savých podkladů, před aplikací lepidla, se používá ředěný roztok **weberpodklad A** s vodou v poměru 1:5, nebo dle savosti podkladu. Na nesavé a problematické povrchy (mírně znečištěné povrchy od barev nebo zbytků lepidel) doporučujeme použít penetraci **weberpodklad haft**.
- ▶ Sádrové podklady a anhydritové potěry musí být přebroušené, zbavené prachu a předem ošetřené např. materiálem **akryzol** v jednom nátěru.
- ▶ Dřevěné podklady a podklady v tzv. suché výstavbě (OSB, vláknocemen- tové, cementotřískové desky, atd.) nesmí vykazovat deformaci (průhyb) a musí být předem napenetrovány penetrací **weberpodklad haft**.
- ▶ Při lepení dlažby doporučujeme lepit způsobem oboustranného lepení – tzn. lepicí tmel se nanáší pomocí zubového hladítka na podklad a zároveň se nanese tenká vrstva lepidla (1–2 mm) na dlaždici.
- ▶ U rozměrů dlaždic nad 2 500 cm<sup>2</sup> doporučujeme používat stěrku buchtel (velikost zubu 20×8 mm), případně hladítka s K zubem.

▶ **Používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.**

### Spotřeba

▶ 4 kg/m<sup>2</sup>

Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle druhu podkladu a způsobu zpracování.

### Záměsová voda

▶ 6l/25 kg pytel



### Nejdůležitější vlastnosti

- o pro lepení obkladů a dlažeb v interiéru a exteriéru
- o vysoce přilnavé, mrazuvzdorné
- o na podklady se zabudovaným podlahové vytápění
- o výborná přidržnost ke všem běžným podkladům



MRAZU  
ODOLNÝ



PRO DLAŽBU  
NA DLAŽBU



VHODNÉ PRO  
VODNÍ PODLAHOVÁ  
VYTÁPĚNÍ



Číslo výrobku  
LOD 530

Balení  
25 kg

Barva  
Šedá



#### Systémové výrobky

weberpodklad A  
weberpodklad haft  
webercolor premium

#### Číslo výrobku

NPA100  
NP653  
WCP + jméno barvy

### Další praktické informace a odkazy

Plně znění technického listu, bezpečnostní listy a další důležité dokumenty naleznete zde:



## Aplikace



Lepidlo aplikujeme na podklad za použití nerezového hladítka o velikosti zubu 6×6 mm, 8×8 mm nebo 10×10 mm dle velikosti dlaždic.



Doporučujeme lepit způsobem oboustranného lepení – tzn. na dlaždici se nanese vrstva lepidla 1–2 mm silná.



Po osazení dlaždice do lepidla poklepem plastovou paličkou stabilizujeme dlažbu a vytlačíme vzduch. Spárovací maltu aplikujeme po 24 hod.

## Složení

Na bázi anorganického pojiva, plniva a modifikujících přísad.

## Všeobecné požadavky na podklad

Suchý, pevný beze změn, nosný, zbavený všech volně oddělitelných částic (jako je prach), oleje, mastnoty apod. Podklad před lepením upravíme pomocí penetračního nátěru.

## Rovinnost podkladu

±2 mm na 2 m lati.

## Podmínky pro zpracování

Práce spojené s aplikací je možno provádět v teplotním rozmezí od +5°C do +25°C (vzduch i konstrukce), při zpracování je třeba se vyhnout přímým negativním účinkům tepla, vlhka a průvanu. Uvedené hodnoty se týkají standardních podmínek při 20°C a jsou přiměřeně delší při nižších teplotách a kratší při vyšších teplotách.

## Podkladní nátěr

Jako penetrace podkladů před aplikací lepidla se používá ředěný roztok **weberpodklad A** s vodou v poměru 1:5, nebo dle savosti podkladu.

Na nesavé a problematické povrchy (**mírně znečištěné povrchy od barev nebo zbytků lepidel**) se používá penetrace **weberpodklad haft** nefředěný.

Na velmi problematické podklady, jako jsou např. zbytky asfaltu, nátěry, je nutno použít epoxidovou kotvu **weberepox P100** se zásypem křemičitého písku.

## Popis zpracování

Lepidlo se připraví postupným vmícháním 1 pytle (25 kg) do 6 l čisté vody pomocí míchadla (nástavec ruční vrtačky). Doba míchání je 2 minuty. Nechat 5 minut odležet a poté ještě jednou krátce promíchat.

## Nářadí

Vědro, vrtačka s míchadlem, nerezová hladítka o velikosti zubu 6×6 mm, 8×8 mm, nebo 10×10 mm (dle rozměru dlaždic). U rozměrů dlaždic nad 1200 cm<sup>2</sup> doporučujeme používat stěrku buchtel (velikost zubu 20×8 mm).

## Čištění

Nádoby a nářadí se po použití očistí vodou.

## Balení

Ve 25 kg papírových obalech, 42 ks – 1050 kg/paleta.

## Skladování

12 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

## Upozornění

Dodatečně přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5°C a při očekávaných mrazech nepoužívat.

**Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné.** Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

## Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

## Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

**Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!**

## CE parametry



### divize weber

Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.  
Smrčková 2485/4, 180 00 Praha 8

Ref. norma: EN 12004:2007 + A1:2012

15

LOD 530

001/2015

**C2TE** - zlepšené cementové lepidlo se sníženým skluzem a prodlouženou dobou zavadnutí pro vnitřní a venkovní obklady

Reakce na oheň	Třída E
Uvolňování nebezpečných látek	Viz bezpečnostní list
Pevnost spoje, vyjádřena jako:	
- počáteční tahová přídržnost	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Trvalá odolnost:	
- vysoká tahová přídržnost po tepelném stárnutí	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
- vysoká tahová přídržnost po ponoření do vody	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
- vysoká tahová přídržnost po cyklech zmrazení - rozmrazení	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Doba zavadnutí	30 min.
Doba zpracovatelnosti	90 min.

