

**Nejdůležitější vlastnosti:** vysoká odolnost vůči posypovým solím • zvláště tekutá • velmi vysoká počáteční i konečná pevnost • samonivelační • chrání proti korozi • vyrovnává smršťování • velikost zrna 8 mm

<b>Definice výrobku</b>	Jednosložková suchá směs pro výrobu zálivkové malty určená k zalévání vysoce namáhaných stavebních dílů.																
<b>Barva</b>	Přírodní šedá.																
<b>Použití</b>	Cementová, zálivková malta k zalévání staticky a dynamicky vysoko namáhaných stavebních dílů jako např. zabudované ocelové díly, betonové spáry, drážky, kotvičí svorníky, závitové tyče, základové desky strojů, základové rámy, mostová ložiska, kolejové projezdovky, zalévání prefabrikátů. Vhodná i pro předpjatý beton, též pro armovaný i nearmovaný beton.																
<b>Všeobecné požadavky na podklad</b>	Podklad musí být zbaven nečistot, tuků, olejů, nesoudržných vrstev i všech bio kontaminací. Podklad musí být dostatečně dřsný, nesmí být zmrzlý, kapiláry musí být otevřeny. Betonový podklad předem navlhčete, dokud nebude nasycen vodou (min. však 4 hod. předem). Povrch podkladu může být při nanášení pouze matně vlhký, stojící vodu odstraňte. Povrchová pevnost v tahu musí být uprostřed min. 1,5 N/mm <sup>2</sup> .																
<b>Technické parametry</b>	<table> <tr> <td>Tloušťka vrstvy</td> <td>30–160 mm</td> </tr> <tr> <td>Teplota při zpracování</td> <td>podle velikosti a výše zálivky je nutno uložit armaturu teplota stavebních dílů 5–30 °C</td> </tr> <tr> <td>Pevnost v tlaku po 1 dni</td> <td>43 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Pevnost v tlaku po 28 dnech</td> <td>83 N/mm<sup>2</sup></td> </tr> <tr> <td>Objemová hmotnost čerstvé malty</td> <td>2 200 kg/m<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td>Doba zpracování</td> <td>&gt; 90 min.</td> </tr> <tr> <td>Bobtnání</td> <td>≥ 0,1 % objem.</td> </tr> <tr> <td>Max. velikost zrna</td> <td>cca 8 mm</td> </tr> </table>	Tloušťka vrstvy	30–160 mm	Teplota při zpracování	podle velikosti a výše zálivky je nutno uložit armaturu teplota stavebních dílů 5–30 °C	Pevnost v tlaku po 1 dni	43 N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tlaku po 28 dnech	83 N/mm <sup>2</sup>	Objemová hmotnost čerstvé malty	2 200 kg/m <sup>3</sup>	Doba zpracování	> 90 min.	Bobtnání	≥ 0,1 % objem.	Max. velikost zrna	cca 8 mm
Tloušťka vrstvy	30–160 mm																
Teplota při zpracování	podle velikosti a výše zálivky je nutno uložit armaturu teplota stavebních dílů 5–30 °C																
Pevnost v tlaku po 1 dni	43 N/mm <sup>2</sup>																
Pevnost v tlaku po 28 dnech	83 N/mm <sup>2</sup>																
Objemová hmotnost čerstvé malty	2 200 kg/m <sup>3</sup>																
Doba zpracování	> 90 min.																
Bobtnání	≥ 0,1 % objem.																
Max. velikost zrna	cca 8 mm																
<b>Pokyny pro zpracování</b>	<p>Spotřeba vody: 2,2 lt/balení (25 kg) při +30 °C, 2,4 lt/balení (25 kg) při +5 °C. Obsah vody rozmíchejte v uvedeném množství vody tak, aby ve směsi nebyly hrudky. Do míchačky dejte cca 4/5 potřebného množství vody. Po přidání práškové složky a po cca dvouminutovém míchání přidejte zbývající předepsané množství vody. Podle požadované konzistence přidejte o cca 10 % vody méně, než udává maximální hodnota. Doba míchání je minimálně 4 minuty. Mícháme v míchačce s nuceným oběhem nebo vrtáčkou s míchacím nástavcem. Zálivková malta se vlévá do připravené dutiny. Podlévání stavebních dílů, resp. dílů stroje, se obvykle provádí pomocí předem připraveného bednění. Je třeba dbát, aby bednění bylo utěsněno a nebylo savé. Pokud dutina není čtvercová, vlévá se zálivková malta neustále a plynule z delší strany. Alternativně lze zálivkovou maltu při podlévání velkých plach aplikovat strojně pomocí šnekových strojů. Zálivku bez bublin vytvořte tak, že konstrukčně připravíte dostatečný počet odvětrávacích otvorů, resp. štěrbin. Světlost (výška zálivky) je 30–160 mm. Alternativně <b>weberrep 767</b> pro 5–30 mm, <b>weberrep 768</b> pro 20–120 mm. Zálivka se následujících 5 dní musí udržovat vlhká! Při teplotách &gt; +20 °C stačí vlhčit intenzivně 2 následující dny.</p>																
<b>Bezpečnost práce</b>	Před započetím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedeny na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.																
<b>Likvidace odpadů</b>	Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku. Dodržováním uvedených pokynů chráňte své zdraví a životní prostředí!																
<b>Náradí</b>	Vrtačka, míchadlo do vrtačky, vědro, špachtle, nerez hladítka, zednická lžíce.																
<b>Čištění</b>	Nádoby a náradí se ihned po použití omyjí vodou.																
<b>Upozornění</b>	Malta není vhodná pro plošnou povrchovou úpravu. Cementové stavební hmoty mohou být za určitých podmínek ve spojení s nezeleznými kovy (hliník, zinek, měď atd.) přičinou vzniku nekompatibility. Nižší teploty snižují plastičnost a zpoždějí počáteční pevnost, vysoké teploty urychlují vytváření pevnosti a snižují dobu zpracování. Všechny vlastnosti se vztahují na teplotu +20 °C bez průvanu a při relativní vlhkosti vzduchu 70 %. Dodatečně přidávání plniva, pojiva, přísal je zakázáno.																
<b>Spotřeba</b>	2 kg/1 mm <sup>2</sup> (z 25 kg práškové hmoty připravíte 12,5 lt zálivkové malty).																
<b>Balení</b>	25kg papírový pytel.																
<b>Skladování</b>	12 měsíců od data výroby v originálních obalech, v suchých, krytých skladech.																