

webertherm style klebemörtel 2K

LEPICÍ HMOTA URČENÁ PRO LEPENÍ PRVKU ZE SKLA EMALIT EVOLUTION HST



Definice výrobku

Dvosložková lepicí hmota na bázi organického pojiva, speciálního plniva a zušlechťujících přísad. Hmota je určena pro lepení prvku ze skla **Emalit evolution HST** na základní vrstvu **weber therm style**, nebo minerální podklady upravené vrstvou stěrkové hmoty **webertherm elastik** vyztužené skleněnou síťovinou.

Barva

Tekutá složka je bílá, suchá složka je tmavě šedá, po smíchání je hmota šedá, po vytvrdnutí je lepicí hmota černá.

Složení

Organické pojivo, speciální plnivo, modifikující přísady.

Všeobecné požadavky pro podklad

Podklad musí být pevný, čistý, suchý bez mastnot, prachu a nesoudržných vrstev. Běžné podklady jsou, základní vrstva vnějšího tepelně izolačního kompozitního systému **weber therm style** nebo únosný minerální podklad upravený vrstvou stěrkové hmoty **webertherm elastik** vyztužené skleněnou síťovinou. Je třeba, aby nerovnosti podkladu nepřevyšovaly hodnotu 2 mm na délku 1 m.

Podmínky pro zpracování

Během zpracování a tuhnutí lepicí hmoty nesmí teplota vzduchu i podkladu klesnout pod + 5°C. Rovněž nesmí během zpracování teplota vzduchu i podkladu překročit + 25°C. Skleněné prvky musí být při práci suché. Práce se nedoporučuje provádět při dešti nebo za přímého slunečního záření. Otevřený čas lepicí hmoty je přibližně 30 min. při teplotě + 20°C bez průvanu při relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

Rovinnost podkladu

Pro lepení skleněných prvků je třeba, aby nerovnosti podkladu nepřevyšovaly hodnotu 2 mm na délku 1 m.

Podkladní nátěr

Penetrace podkladu se provádí podkladní nátěr **weberpodklad A** ředěný v poměru 1 díl **weberpodklad A** k 8 dílům čisté vody zpravidla 1 den předem.

Nářadí

Hladítko nebo špachtle s trojúhelníkovým zubem, zednická lžice, vědro, míchadlo stavebních směsí nebo ruční vrtačka s míchací hřídelí.

Čištění

Nádoby, nástroje a nářadí se bezprostředně po použití očistí vodou. Stejně tak je nutno ihned po aplikaci lepicí hmoty očistit konstrukce.

Použití

Hmota je určena na lepení prvků z bezpečnostního skla **Emalit Evolution HST** na základní vrstvu **ETICS weber therm style**.

Spotřeba

6 – 12 kg/m²

Balení

V plastových vědrech po 18 kg. Každé vědro obsahuje 3 PE sáčky s organickým pojivem a 3 PE sáčky se speciálním plnivem.

Skladování

9 měsíců od data výroby v nenačatých originálních obalech v suchých skladech při teplotě od + 5°C do + 25°C. Chránit před mrazem a přímým sluncem.

Upozornění

Dodatečně přidávání pojiva plniva a přísad není povoleno. Při teplotách vzduchu a podkladu pod + 5°C a při očekávaných mrazech nepoužívat.

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!



Aplikace



Příprava

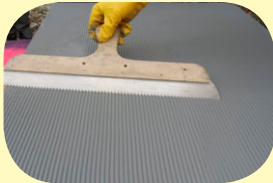
Hmota se připraví postupným vmícháním suché složky do organického pojiva. Obě složky jsou baleny ve 3 kg PE sáčcích. Složky se smíchají ve váhovém poměru 1:1.

Tekutá složka se nejprve v sáčku promíchá v homogenní tekutinu. Po promíchání se tekutá složka vylijí ze sáčku do vědra a za postupného přidávání suché složky se pomocí míchadla stavebních směsí obě složky smíchají.



Aplikace

Lepicí hmota se nanáší na podklad upravený podkladním nátěrem v souvislé vrstvě tloušťky přibližně 2 mm.



Dále se lepicí hmota nanáší na rubovou stranu skla **Emailit Evolution HST**. Je to strana, která je opatřena barevnou vrstvou. Na sklo se lepicí hmota nanáší zubovým hladítkem nebo zubovou špachtli s trojúhelníkovým zubem.



Následně se sklo s lepicí hmotou osadí na podklad a slepí se tzv. mokré do mokrého. Sklo se zajistí proti posunutí ve všech směrech. Mezery mezi jednotlivými skleněnými prvky se vymezí klínky nebo podložkami. Mezera mezi jednotlivými skly je **od 6 do 8 mm**.



Č. výrobku 

LZS 760

Balení 

18 kg



Nejdůležitější vlastnosti

- vhodná pro lepení velkoformátových skleněných prvků
- vysoká soudržnost s podkladem i s prvkem z bezpečnostního skla
- vysoká flexibilita
- nízká nasákavost

Systémové výrobky

weberpodklad A

NPA100

