

**PROHLÁŠENÍ O VLASTNOSTECH**  
**Podle Přílohy III Nařízení (EU) č. 305/2011 (Nařízení o stavebních výrobcích)**  
**č. EJOT 1-001-180680-2018**

1.) Jednoznačné identifikační označení typu výrobku:  
EJOT Šrouby pro upevnění sendvičových prvků JT2

2.) Číslo výrobku, číslo šarže nebo sériové číslo k identifikaci stavebního výrobku podle článku 11, oddíl 4:  
Viz balení / etiketa výrobku

3.) Výrobce zamýšlený účel použití nebo zamýšlené účely použití stavebního výrobku podle používaných harmonizovaných technických specifikací:

Zamýšlený účel použití	upevnění sendvičových prvků
Druh výrobku	samovrtný šroub
Rozměry výrobku	průměr šroubu 5,5 a 6,5
Materiál nosné konstrukce	ocel podle EN 10025-1 a EN 10346 stavební dřevo EN 14081
Materiál šroubu	uhlíková ocel, zušlechtěná s ochranou proti korozi
Zatížení	statická a kvazistatická

4.) Jméno, registrované obchodní jméno nebo registrovaná obchodní značka a kontaktní adresa výrobce podle článku 11, oddíl 5:  
EJOT Baubefestigungen GmbH, In der Stockwiese 35, D-57334 Bad Laasphe

5.) Případné jméno nebo kontaktní adresa zplnomocněné osoby, která je pověřena úlohami podle článku 12, oddíl 2:  
není relevantní

6.) Systém nebo systémy posouzení a ověření stálosti vlastností stavebního výrobku podle Přílohy V:  
Systém 2+

7.) V případě prohlášení o vlastnostech stavebního výrobku, na který se vztahuje harmonizovaná evropská norma:  
není relevantní

8.) V případě prohlášení o vlastnostech stavebního výrobku, pro který bylo vydáno evropské technické posouzení:  
Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt) vydal ETA-18/0680 na základě EAD-330046-01-0602. Notifikovaná osoba č. 0769 vykonala úkony, definované v systému 2+ a vydala certifikát o počáteční zkoušce systému řízení výroby.

9.) Deklarované vlastnosti


Základní charakteristiky	Vlastnost výrobku	Harmonizovaná technická specifikace
Únosnost spoje ve smyku	Příloha 1-25 ETA-18/0680 (Příloha 4-15)	ETA-18/0680 EAD 330047-01-0602
Únosnost spoje v tahu		
Návrhová odolnost při kombinaci tahu a smyku (interakce)		
Kontrola deformační kapacity v případě teplotně ovlivněných sil		
Trvanlivost	NPD	
Reakce na oheň	A1	

10.) Vlastnost výrobku podle čísel 1 a 2 odpovídá deklarované vlastnosti podle čísla 9.  
Zodpovědný za vyhotovení tohoto prohlášení o vlastnostech je pouze výrobce podle č. 4

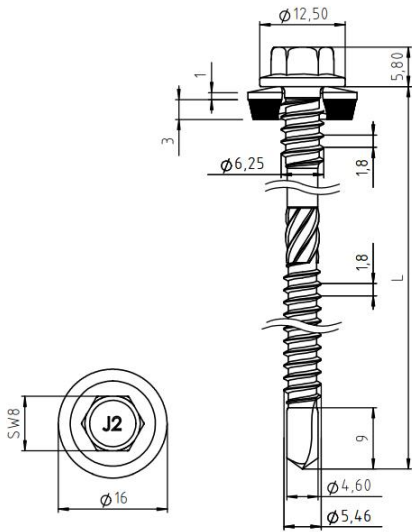
Podepsán za výrobce a ve jménu výrobce:

Dr. Jens Weber / vedení společnosti  
(jméno a funkce)

Bad Laasphe, 31.01.2020  
(místo a datum)

  
(podpis)

Příloha	Šroub	Díl I	Díl II
4	JT2-D-6H-5,5/6,3xL	S280GD až S350GD	S235 až S355 S280GD až S450GD HX300LAD až HX460LAD
5	JT2-D-6H-5,5/6,3xL	S280GD až S350GD	S235 až S355 S280GD až S450GD HX300LAD až HX460LAD
6	JT2-D-6H-5,5/6,3xL	S280GD až S350GD	S235 až S355 S280GD až S450GD HX300LAD až HX460LAD
7	JT2-D-12H-5,5/6,3xL	S280GD až S350GD	S235 až S355 S280GD až S350GD
8	JT2-D-12H-5,5/6,3xL	S280GD až S350GD	S235 až S355 S280GD až S350GD
9	JT2-D-12H-5,5/6,3xL	S280GD až S350GD	S235 až S355 S280GD až S350GD
10	JT2-D-18H-5,5/6,3xL	S280GD až S350GD	S235 až S355 S280GD až S350GD
11	JT2-D-18H-5,5/6,3xL	S280GD až S350GD	S235 až S355 S280GD až S350GD
12	JT2-D-18H-5,5/6,3xL	S280GD až S350GD	S235 až S355 S280GD až S350GD
13	JT2-D-2H-6,5/7,0xL	S280GD až S350GD	dřevo
14	JT2-D-2H-6,5/7,0xL	S280GD až S350GD	dřevo
15	JT2-D-2H-6,5/7,0xL	S280GD až S350GD	dřevo



**Materiál:**

**Šroub:** uhlíková ocel  
zušlechťená, s ochranou proti korozi

**Podložka:** uhlíková ocel, s ochranou proti korozi  
s navulkanizovaným těsněním EPDM  
nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506  
s navulkanizovaným těsněním EPDM

**Díl I:** S280GD až S350GD – EN 10346

**Díl II:** S235 až S355 – EN 10025-1  
S280GD až S450GD – EN 10346  
HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Vrtací kapacita:  $\Sigma(t_{N2} + t_{N,II}) \leq 6,50$  mm

**Dřevěné spodní konstrukce:**

vlastnosti nejsou stanoveny

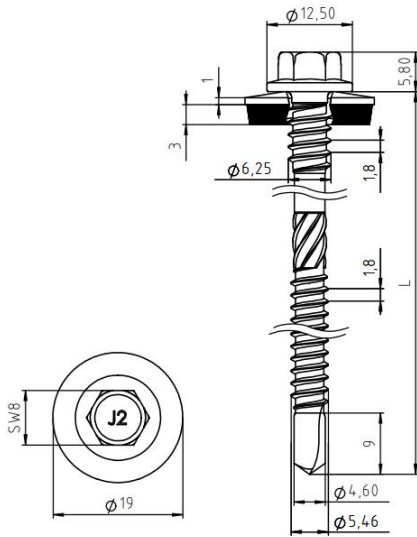
$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	—	—	—	—	—	
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N2} =$	0,40	0,60*	0,60*	0,60*	0,60*	0,60*	0,60*	—	—	—	—	—
	0,50	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	—	—	—	—	—
	0,55	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	—	—	—	—	—
	0,60	1,56*	1,56*	1,56*	1,56*	1,56*	1,56*	—	—	—	—	—
	0,63	1,60*	1,60*	1,60*	1,60*	1,60*	1,60*	—	—	—	—	—
	0,75	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	—	—	—	—	—
	0,88	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	—	—	—	—	—
	1,00	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N1} =$	0,40	1,57*	1,57*	1,57*	1,57*	1,57*	1,57*	—	—	—	—	—
	0,50	1,70*	1,70*	1,70*	1,70*	1,70*	1,70*	—	—	—	—	—
	0,55	1,90	2,00*	2,00*	2,00*	2,00*	2,00*	—	—	—	—	—
	0,60	1,90	2,13*	2,13*	2,13*	2,13*	2,13*	—	—	—	—	—
	0,63	1,90	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	—	—	—	—	—
	0,75	1,90	2,60	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	—	—	—	—	—
	0,88	1,90	2,60	4,10	4,10	4,10	4,10	—	—	—	—	—
	1,00	1,90	2,60	4,20	4,90	4,90	4,90	—	—	—	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	1,90	2,60	4,20	4,90	4,90	4,90	—	—	—	—	—	
$\max u$ [mm] pro $D_F =$	40	9,1	5,1	3,3	2,3	1,3	0,9	—	—	—	—	—
	60	13,6	7,7	4,9	3,4	1,9	1,4	—	—	—	—	—
	80	18,1	10,2	6,5	4,5	2,6	1,8	—	—	—	—	—
	100	22,7	12,8	8,2	5,7	3,2	2,3	—	—	—	—	—
	120	27,2	15,3	9,8	6,8	3,8	2,8	—	—	—	—	—
	140	31,7	17,9	11,4	7,9	4,5	3,2	—	—	—	—	—
	$\geq 160$	36,3	20,4	13,1	9,1	5,1	3,7	—	—	—	—	—

- $N_{R,k,II}$ : únosnost v tahu z dílu II
- U  $t_{N2}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $V_{R,k}$  označené \* zvýšeny o 8,3%.
- U  $t_{N1}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $V_{R,k}$  označené \* zvýšeny o 8,3%.

**Šrouby pro upevnění sendvičových prvků**

**Samovrtný šroub JT2-D-6-5,5/6,3xL**  
s šestihrannou hlavou a těsnící podložkou  $\varnothing 16$  mm

Příloha 4



**Materiál:**

**Šroub:** uhlíková ocel  
zušlechťená, s ochranou proti korozi

**Podložka:** uhlíková ocel, s ochranou proti korozi  
s navulkanizovaným těsněním EPDM  
nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506  
s navulkanizovaným těsněním EPDM

**Díl I:** S280GD až S350GD – EN 10346

**Díl II:** S235 bis S355 – EN 10025-1  
S280GD až S450GD – EN 10346  
HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Vrtací kapacita:  $\Sigma(t_{N2} + t_{N,II}) \leq 6,50$  mm

**Dřevěné spodní konstrukce:**

vlastnosti nejsou stanoveny

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	—	—	—	—	—
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N2} =$	0,40	0,60*	0,60*	0,60*	0,60*	0,60*	0,60*	—	—	—	—
	0,50	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	—	—	—	—
	0,55	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	—	—	—	—
	0,60	1,56*	1,56*	1,56*	1,56*	1,56*	1,56*	—	—	—	—
	0,63	1,60*	1,60*	1,60*	1,60*	1,60*	1,60*	—	—	—	—
	0,75	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	—	—	—	—
	0,88	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	—	—	—	—
	1,00	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	—	—	—	—
	$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N1} =$	0,40	1,86	1,86*	1,86*	1,86*	1,86*	1,86*	—	—	—
0,50		1,90	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*	—	—	—	—
0,55		1,90	2,45	2,45*	2,45*	2,45*	2,45*	—	—	—	—
0,60		1,90	2,60	2,89*	2,89*	2,89*	2,89*	—	—	—	—
0,63		1,90	2,60	3,15*	3,15*	3,15*	3,15*	—	—	—	—
0,75		1,90	2,60	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	—	—	—	—
0,88		1,90	2,60	4,10	4,10*	4,10*	4,10*	—	—	—	—
1,00		1,90	2,60	4,20	4,90	4,90	4,90	—	—	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]		1,90	2,60	4,20	4,90	4,90	4,90	—	—	—	—
$\max u$ [mm] pro $D_F =$	40	9,1	5,1	3,3	2,3	1,3	0,9	—	—	—	—
	60	13,6	7,7	4,9	3,4	1,9	1,4	—	—	—	—
	80	18,1	10,2	6,5	4,5	2,6	1,8	—	—	—	—
	100	22,7	12,8	8,2	5,7	3,2	2,3	—	—	—	—
	120	27,2	15,3	9,8	6,8	3,8	2,8	—	—	—	—
	140	31,7	17,9	11,4	7,9	4,5	3,2	—	—	—	—
	$\geq 160$	36,3	20,4	13,1	9,1	5,1	3,7	—	—	—	—

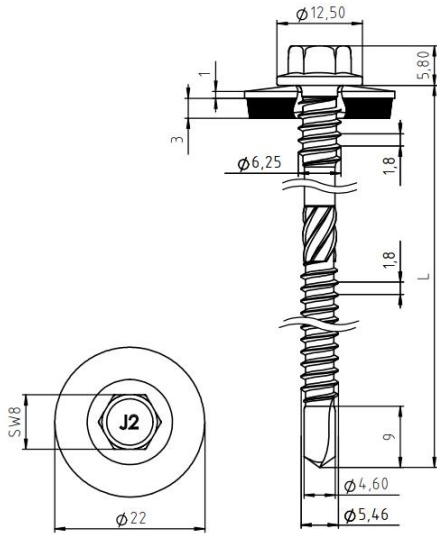
- $N_{R,k,II}$ : únosnost v tahu z dílu II
- U  $t_{N2}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $V_{R,k}$  označené \* zvýšeny o 8,3%.
- U  $t_{N1}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $N_{R,k}$  označené \* zvýšeny o 8,3%.

**Šrouby pro upevnění sendvičových prvků**

**Samovrtný šroub JT2-D-6-5,5/6,3xL**

s šestihrannou hlavou a těsnící podložkou Ø19 mm

Příloha 5



### Materiál:

**Šroub:** uhlíková ocel  
zušlechťená, s ochranou proti korozi

**Podložka:** uhlíková ocel, s ochranou proti korozi  
s navulkanizovaným těsněním EPDM  
nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506  
s navulkanizovaným těsněním EPDM

**Díl I:** S280GD až S350GD – EN 10346

**Díl II:** S235 až S355 – EN 10025-1  
S280GD až S450GD – EN 10346  
HX300LAD až HX460LAD – EN 10346

Vrtací kapacita:  $\Sigma(t_{N2} + t_{N,II}) \leq 6,50$  mm

### Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti nejsou stanoveny

$t_{N,II}$ [mm]	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	—	—	—	—	—	
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N2} =$	0,40	0,60*	0,60*	0,60*	0,60*	0,60*	0,60*	—	—	—	—	—
	0,50	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	—	—	—	—	—
	0,55	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	1,50*	—	—	—	—	—
	0,60	1,56*	1,56*	1,56*	1,56*	1,56*	1,56*	—	—	—	—	—
	0,63	1,60*	1,60*	1,60*	1,60*	1,60*	1,60*	—	—	—	—	—
	0,75	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	—	—	—	—	—
	0,88	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	—	—	—	—	—
	1,00	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	2,70	—	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N1} =$	0,40	1,90	2,16*	2,16*	2,16*	2,16*	2,16*	—	—	—	—	—
	0,50	1,90	2,28*	2,28*	2,28*	2,28*	2,28*	—	—	—	—	—
	0,55	1,90	2,60	2,71*	2,71*	2,71*	2,71*	—	—	—	—	—
	0,60	1,90	2,60	3,14*	3,14*	3,14*	3,14*	—	—	—	—	—
	0,63	1,90	2,60	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	—	—	—	—	—
	0,75	1,90	2,60	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	—	—	—	—	—
	0,88	1,90	2,60	4,10	4,10*	4,10*	4,10*	—	—	—	—	—
	1,00	1,90	2,60	4,20	4,90	4,90	4,90	—	—	—	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	1,90	2,60	4,20	4,90	4,90	4,90	—	—	—	—	—	
$\max u$ [mm] pro $D_F =$	40	9,1	5,1	3,3	2,3	1,3	0,9	—	—	—	—	—
	60	13,6	7,7	4,9	3,4	1,9	1,4	—	—	—	—	—
	80	18,1	10,2	6,5	4,5	2,6	1,8	—	—	—	—	—
	100	22,7	12,8	8,2	5,7	3,2	2,3	—	—	—	—	—
	120	27,2	15,3	9,8	6,8	3,8	2,8	—	—	—	—	—
	140	31,7	17,9	11,4	7,9	4,5	3,2	—	—	—	—	—
	$\geq 160$	36,3	20,4	13,1	9,1	5,1	3,7	—	—	—	—	—

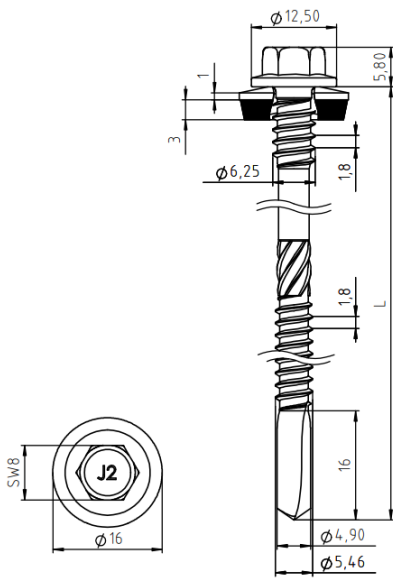
- $N_{R,k,II}$ : únosnost v tahu z dílu II
- U  $t_{N2}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $V_{R,k}$  označené \* zvýšeny o 8,3%.
- U  $t_{N1}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $N_{R,k}$  označené \* zvýšeny o 8,3%.

### Šrouby pro upevnění sendvičových prvků

#### Samovrtný šroub JT2-D-6-5,5/6,3xL

s šestihrannou hlavou a těsnící podložkou  $\geq \text{Ø}22$  mm

Příloha 6



**Materiál:**

**Šroub:** uhlíková ocel  
zušlechtěná, s ochranou proti korozi

**Podložka:** uhlíková ocel, s ochranou proti korozi  
s navulkanizovaným těsněním EPDM  
nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506  
s navulkanizovaným těsněním EPDM

**Díl I:** S280GD až S350GD – EN 10346

**Díl II:** S235 až S355 – EN 10025-1  
S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita:  $\Sigma(t_{N2} + t_{N,II}) \leq 13,0$  mm

**Dřevěné spodní konstrukce:**  
vlastnosti nejsou stanoveny

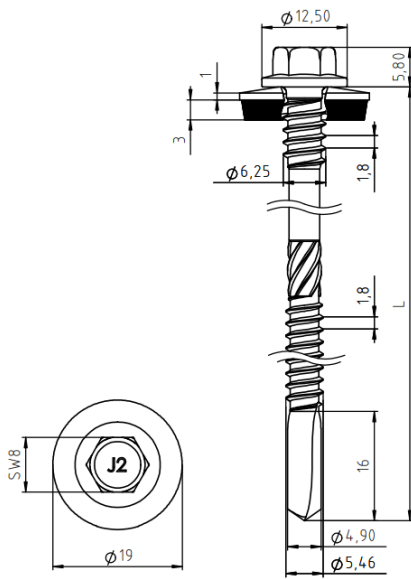
$t_{N,II}$ [mm]	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,0	12,0	—	—	—	—
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N2} =$	0,40	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,50	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,55	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,60	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	—	—	—	—
	0,63	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	—	—	—	—
	0,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	—	—	—
	0,88	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—	—	—
	1,00	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N1} =$	0,40	1,54*	1,54*	1,54*	1,54*	1,54*	1,54*	—	—	—	—
	0,50	1,60*	1,60*	1,60*	1,60*	1,60*	1,60*	—	—	—	—
	0,55	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	1,90*	—	—	—	—
	0,60	2,09*	2,09*	2,09*	2,09*	2,09*	2,09*	—	—	—	—
	0,63	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	—	—	—	—
	0,75	2,80	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	2,80*	—	—	—	—
	0,88	3,00	3,50*	3,50*	3,50*	3,50*	3,50*	—	—	—	—
	1,00	3,00	4,20*	4,20*	4,20*	4,20*	4,20*	—	—	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	3,00	4,70	6,90	6,90	6,90	6,90	6,90	—	—	—	—
$\max u$ [mm] pro $D_F =$	40	2,3	1,3	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	—	—	—
	60	3,4	1,9	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	—	—	—
	80	4,5	2,6	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	—	—	—
	100	5,7	3,2	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	—	—	—
	120	6,8	3,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	—	—	—
	140	7,9	4,5	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	—	—	—
	$\geq 160$	9,1	5,1	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	—	—	—

- $N_{R,k,II}$ : únosnost v tahu z dílu II
- U  $t_{N2}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $V_{R,k}$  zvýšeny o 8,3%.
- U  $t_{N1}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $N_{R,k}$  označené \* zvýšeny o 8,3%.

**Šrouby pro upevnění sendvičových prvků**

**Samovrtný šroub JT2-D-12-5,5/6,3xL**  
s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou  $\geq \varnothing 16$  mm

Příloha 7



**Materiál:**

**Šroub:** uhlíková ocel  
zušlechtěná, s ochranou proti korozi

**Podložka:** uhlíková ocel, s ochranou proti korozi  
s navulkanizovaným těsněním EPDM  
nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506  
s navulkanizovaným těsněním EPDM

**Díl I:** S280GD až S350GD – EN 10346

**Díl II:** S235 až S355 – EN 10025-1  
S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita:  $\Sigma(t_{N2} + t_{N,II}) \leq 13,0$  mm

**Dřevěné spodní konstrukce:**  
vlastnosti nejsou stanoveny

$t_{N,II}$ [mm]	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,0	12,0	—	—	—	—
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N2} =$	0,40	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,50	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,55	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,60	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	—	—	—	—
	0,63	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	—	—	—	—
	0,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	—	—	—
	0,88	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—	—	—
	1,00	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N1} =$	0,40	1,83*	1,83*	1,83*	1,83*	1,83*	1,83*	—	—	—	—
	0,50	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*	—	—	—	—
	0,55	2,45*	2,45*	2,45*	2,45*	2,45*	2,45*	—	—	—	—
	0,60	2,89	2,89*	2,89*	2,89*	2,89*	2,89*	—	—	—	—
	0,63	3,00	3,15*	3,15*	3,15*	3,15*	3,15*	—	—	—	—
	0,75	3,00	3,15*	3,15*	3,15*	3,15*	3,15*	—	—	—	—
	0,88	3,00	3,50*	3,50*	3,50*	3,50*	3,50*	—	—	—	—
	1,00	3,00	4,20*	4,20*	4,20*	4,20*	4,20*	—	—	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	3,00	4,70	6,90	6,90	6,90	6,90	6,90	—	—	—	—
$\max u$ [mm] pro $D_F =$	40	2,3	1,3	0,9	0,9	0,9	0,9	—	—	—	—
	60	3,4	1,9	1,4	1,4	1,4	1,4	—	—	—	—
	80	4,5	2,6	1,8	1,8	1,8	1,8	—	—	—	—
	100	5,7	3,2	2,3	2,3	2,3	2,3	—	—	—	—
	120	6,8	3,8	2,8	2,8	2,8	2,8	—	—	—	—
	140	7,9	4,5	3,2	3,2	3,2	3,2	—	—	—	—
	$\geq 160$	9,1	5,1	3,7	3,7	3,7	3,7	—	—	—	—

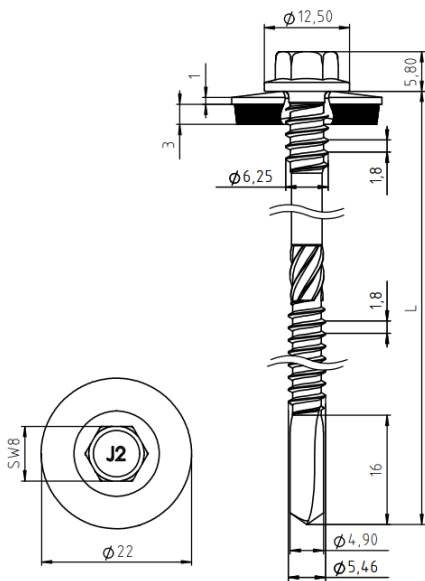
- $N_{R,k,II}$ : únosnost v tahu z dílu II
- U  $t_{N2}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $V_{R,k}$  zvýšeny o 8,3%.
- U  $t_{N1}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $N_{R,k}$  označené \* zvýšeny o 8,3%.

**Šrouby pro upevnění sendvičových prvků**

**Samovrtný šroub JT2-D-12-5,5/6,3xL**  
s šestihrannou hlavou a těsnící podložkou  $\varnothing 19$  mm

Příloha 8





**Materiál:**

**Šroub:** uhlíková ocel  
zušlechťená, s ochranou proti korozi

**Podložka:** uhlíková ocel, s ochranou proti korozi  
s navulkanizovaným těsněním EPDM  
nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506  
s navulkanizovaným těsněním EPDM

**Díl I:** S280GD až S350GD – EN 10346

**Díl II:** S235 až S355 – EN 10025-1  
S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita:  $\Sigma(t_{N2} + t_{N,II}) \leq 13,0$  mm

**Dřevěné spodní konstrukce:**  
vlastnosti nejsou stanoveny

$t_{N,II}$ [mm]	3,00	4,00	5,00	6,00	8,00	10,0	12,0	—	—	—	—
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N2} =$	0,40	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,50	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,55	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—	—
	0,60	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	—	—	—	—
	0,63	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	—	—	—	—
	0,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	—	—	—
	0,88	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—	—	—
	1,00	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	—	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N1} =$	0,40	2,12*	2,12*	2,12*	2,12*	2,12*	2,12*	—	—	—	—
	0,50	2,28*	2,28*	2,28*	2,28*	2,28*	2,28*	—	—	—	—
	0,55	2,71*	2,71*	2,71*	2,71*	2,71*	2,71*	—	—	—	—
	0,60	3,00	3,14*	3,14*	3,14*	3,14*	3,14*	—	—	—	—
	0,63	3,00	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	—	—	—	—
	0,75	3,00	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	—	—	—	—
	0,88	3,00	3,50*	3,50*	3,50*	3,50*	3,50*	—	—	—	—
	1,00	3,00	4,20*	4,20*	4,20*	4,20*	4,20*	—	—	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	3,00	4,70	6,90	6,90	6,90	6,90	6,90	—	—	—	—
$\max u$ [mm] pro $D_F =$	40	2,3	1,3	0,9	0,9	0,9	0,9	—	—	—	—
	60	3,4	1,9	1,4	1,4	1,4	1,4	—	—	—	—
	80	4,5	2,6	1,8	1,8	1,8	1,8	—	—	—	—
	100	5,7	3,2	2,3	2,3	2,3	2,3	—	—	—	—
	120	6,8	3,8	2,8	2,8	2,8	2,8	—	—	—	—
	140	7,9	4,5	3,2	3,2	3,2	3,2	—	—	—	—
	$\geq 160$	9,1	5,1	3,7	3,7	3,7	3,7	—	—	—	—

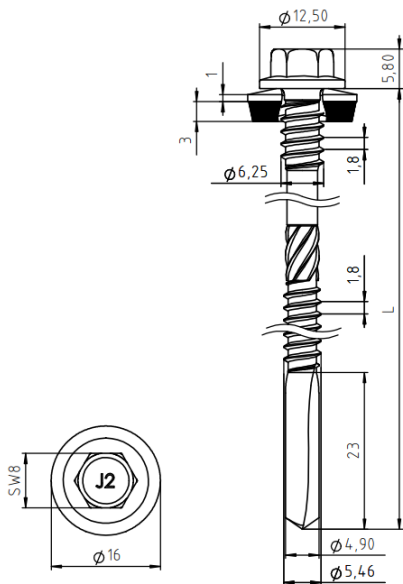
- $N_{R,k,II}$ : únosnost v tahu z dílu II
- U  $t_{N2}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $V_{R,k}$  zvýšeny o 8,3%.
- U  $t_{N1}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $N_{R,k}$  označené \* zvýšeny o 8,3%.

**Šrouby pro upevnění sendvičových prvků**

**Samovrtný šroub JT2-D-12-5,5/6,3xL**  
s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou  $\geq \varnothing 22$  mm

Příloha 9





**Materiál:**

**Šroub:** uhlíková ocel  
zušlechtěná, s ochranou proti korozi

**Podložka:** uhlíková ocel, s ochranou proti korozi  
s navulkanizovaným těsněním EPDM  
nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506  
s navulkanizovaným těsněním EPDM

**Díl I:** S280GD až S350GD – EN 10346

**Díl II:** S235 až S355 – EN 10025-1  
S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita:  $\Sigma(t_{N2} + t_{N,II}) \leq 18,0$  mm

**Dřevěné spodní konstrukce:**  
vlastnosti nejsou stanoveny

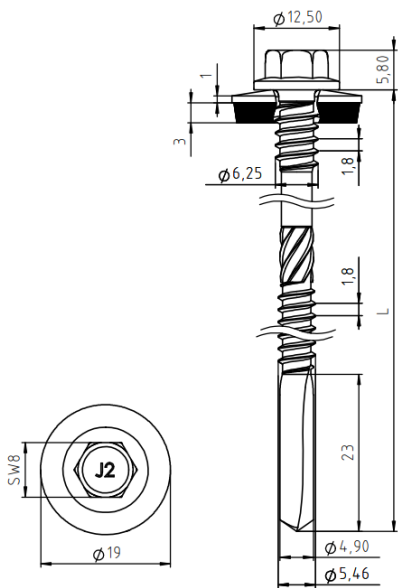
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	—	—	—
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N2} =$	0,40	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—
	0,50	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—
	0,55	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—
	0,60	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	—	—	—
	0,63	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	—	—	—
	0,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	—	—
	0,88	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—	—
	1,00	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N1} =$	0,40	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	1,54	—	—	—
	0,50	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	—	—
	0,55	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	1,90	—	—	—
	0,60	2,09	2,09	2,09	2,09	2,09	2,09	2,09	—	—	—
	0,63	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—	—
	0,75	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	2,80	—	—	—
	0,88	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	—	—	—
	1,00	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	—	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	4,70	6,90	6,90	6,90	6,90	6,90	6,90	6,90	—	—	—
$\max u$ [mm] pro $D_F =$	40	1,3	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	—	—	—
	60	1,9	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	—	—	—
	80	2,6	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	—	—	—
	100	3,2	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	—	—	—
	120	3,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	—	—	—
	140	4,5	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	—	—	—
	$\geq 160$	5,1	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	—	—	—

- $N_{R,k,II}$ : únosnost v tahu z dílu II
- U  $t_{N2}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $V_{R,k}$  zvýšeny o 8,3%.
- U  $t_{N1}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $N_{R,k}$  zvýšeny o 8,3%.

**Šrouby pro upevnění sendvičových prvků**

**Samovrtný šroub JT2-D-18-5,5/6,3xL**  
s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou  $\varnothing 16$  mm

Příloha 10



**Materiál:**

**Šroub:** uhlíková ocel  
zušlechtěná, s ochranou proti korozi

**Podložka:** uhlíková ocel, s ochranou proti korozi  
s navulkanizovaným těsněním EPDM  
nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506  
s navulkanizovaným těsněním EPDM

**Díl I:** S280GD až S350GD – EN 10346

**Díl II:** S235 až S355 – EN 10025-1  
S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita:  $\Sigma(t_{N2} + t_{N,II}) \leq 18,0$  mm

**Dřevěné spodní konstrukce:**  
vlastnosti nejsou stanoveny

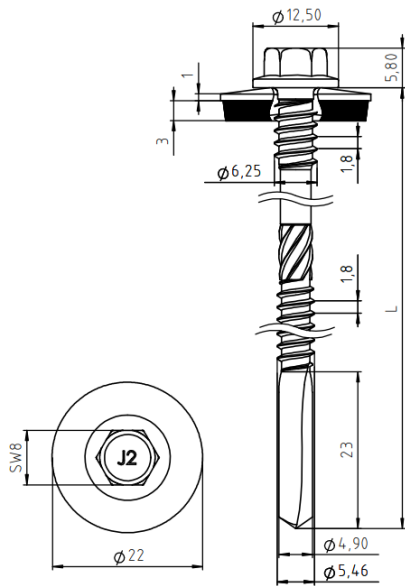
$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	—	—	—
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N2} =$	0,40	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—
	0,50	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—
	0,55	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—
	0,60	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	—	—	—
	0,63	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	—	—	—
	0,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	—	—
	0,88	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—	—
	1,00	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N1} =$	0,40	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83	—	—	—
	0,50	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	2,02	—	—	—
	0,55	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	2,45	—	—	—
	0,60	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	2,89	—	—	—
	0,63	3,15	3,15	3,15	3,15	3,15	3,15	3,15	—	—	—
	0,75	3,15	3,15	3,15	3,15	3,15	3,15	3,15	—	—	—
	0,88	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	—	—	—
	1,00	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	—	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	4,70	6,90	6,90	6,90	6,90	6,90	6,90	6,90	—	—	—
$\max u$ [mm] pro $D_F =$	40	1,3	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	—	—	—
	60	1,9	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	—	—	—
	80	2,6	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	—	—	—
	100	3,2	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	—	—	—
	120	3,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	—	—	—
	140	4,5	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	—	—	—
	$\geq 160$	5,1	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	—	—	—

- $N_{R,k,II}$ : únosnost v tahu z dílu II
- U  $t_{N2}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $V_{R,k}$  zvýšeny o 8,3%.
- U  $t_{N1}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $N_{R,k}$  zvýšeny o 8,3%.

**Šrouby pro upevnění sendvičových prvků**

**Samovrtný šroub JT2-D-18-5,5/6,3xL**  
s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou  $\varnothing 19$  mm

Příloha 11



**Materiál:**

**Šroub:** uhlíková ocel  
zušlechtěná, s ochranou proti korozi

**Podložka:** uhlíková ocel, s ochranou proti korozi  
s navulkanizovaným těsněním EPDM  
nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506  
s navulkanizovaným těsněním EPDM

**Díl I:** S280GD až S350GD – EN 10346

**Díl II:** S235 až S355 – EN 10025-1  
S280GD až S350GD – EN 10346

Vrtací kapacita:  $\Sigma(t_{N2} + t_{N,II}) \leq 18,0$  mm

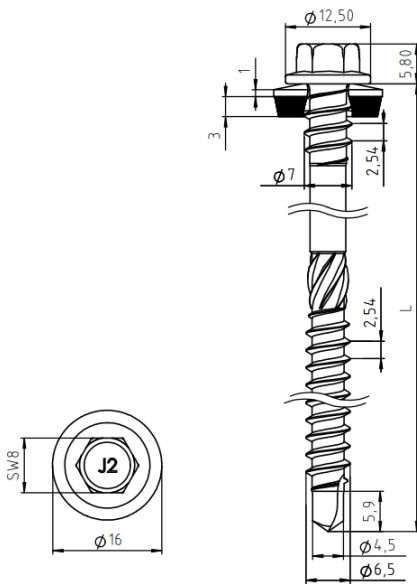
**Dřevěné spodní konstrukce:**  
vlastnosti nejsou stanoveny

$t_{N,II}$ [mm]	4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	12,00	14,00	16,00	—	—	—
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N2} =$	0,40	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—
	0,50	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—
	0,55	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	0,90	—	—	—
	0,60	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	—	—	—
	0,63	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	—	—	—
	0,75	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	—	—	—
	0,88	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	2,20	—	—	—
	1,00	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	2,90	—	—	—
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N1} =$	0,40	2,12	2,12	2,12	2,12	2,12	2,12	2,12	—	—	—
	0,50	2,28	2,28	2,28	2,28	2,28	2,28	2,28	—	—	—
	0,55	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71	2,71	—	—	—
	0,60	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14	—	—	—
	0,63	3,40	3,40	3,40	3,40	3,40	3,40	3,40	—	—	—
	0,75	3,40	3,40	3,40	3,40	3,40	3,40	3,40	—	—	—
	0,88	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	3,50	—	—	—
	1,00	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	4,20	—	—	—
$N_{R,k,II}$ [kN]	4,70	6,90	6,90	6,90	6,90	6,90	6,90	6,90	—	—	—
$\max u$ [mm] pro $D_F =$	40	1,3	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	—	—	—
	60	1,9	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	—	—	—
	80	2,6	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	—	—	—
	100	3,2	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	—	—	—
	120	3,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	—	—	—
	140	4,5	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	—	—	—
	$\geq 160$	5,1	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	—	—	—

- $N_{R,k,II}$ : únosnost v tahu z dílu II
- U  $t_{N2}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $V_{R,k}$  zvýšeny o 8,3%.
- U  $t_{N1}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $N_{R,k}$  zvýšeny o 8,3%.

**Šrouby pro upevnění sendvičových prvků**

**Samovrtný šroub JT2-D-18-5,5/6,3xL**  
s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou  $\geq \varnothing 22$  mm



### Materiál:

Šroub: uhlíková ocel  
zušlechtěná, s ochranou proti korozi

Podložka: uhlíková ocel, s ochranou proti korozi  
s navulkanizovaným těsněním EPDM  
nerozavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506  
s navulkanizovaným těsněním EPDM

Díl I: S280GD až S350GD – EN 10346

Díl II: dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita:  $t_{N2} \leq 2,00$  mm

### Dřevěné spodní konstrukce:

vlastnosti určeny s

$M_{y,Rk} = 9,742$  Nm

$f_{ax,k} = 11,810$  N/mm<sup>2</sup> pro  $l_{ef} \geq 44$  mm

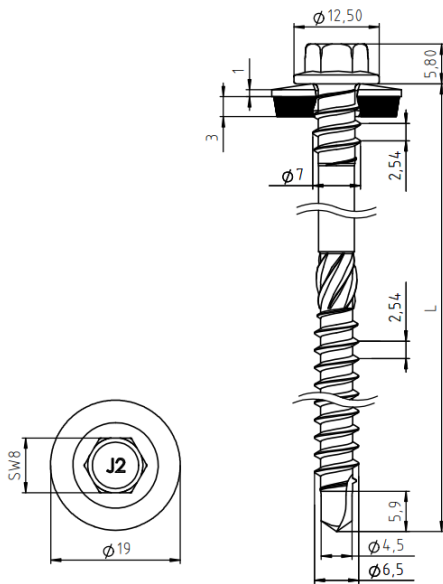
$l_g$ [mm]	50	53	56	59	62	65	68	71	74	77	80		
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N2} =$													$V_{R,k,l}$ [kN]
0,40	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03
0,50	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
0,55	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
0,60	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
0,63	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
0,75	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
0,88	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
1,00	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N1} =$													$N_{R,k,l}$ [kN]
0,40	1,57*	1,57*	1,57*	1,57*	1,57*	1,57*	1,57*	1,57*	1,57*	1,57*	1,57*	1,57*	1,57*
0,50	1,70*	1,70*	1,70*	1,70*	1,70*	1,70*	1,70*	1,70*	1,70*	1,70*	1,70*	1,70*	1,70*
0,55	2,00*	2,00*	2,00*	2,00*	2,00*	2,00*	2,00*	2,00*	2,00*	2,00*	2,00*	2,00*	2,00*
0,60	2,13*	2,13*	2,13*	2,13*	2,13*	2,13*	2,13*	2,13*	2,13*	2,13*	2,13*	2,13*	2,13*
0,63	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*	2,20*
0,75	3,04	3,25	3,40	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*
0,88	3,04	3,25	3,45	3,66	3,87	4,08	4,10	4,10	4,10*	4,10*	4,10*	4,10*	4,10*
1,00	3,04	3,25	3,45	3,66	3,87	4,08	4,28	4,49	4,70	4,90	4,90	4,90*	4,90*
max u [mm] pro $D_F =$													max u [mm] pro $D_F =$
30	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
40	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
60	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
80	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
100	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
120	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
$\geq 140$	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7

- Výše uvedené hodnoty v závislosti na hloubce zašroubování  $l_g$  platí pro  $k_{mod} = 0,9$  a třídu pevnosti dřeva C24 ( $\rho_a = 350$  kg/m<sup>3</sup>). Pro ostatní hodnoty  $k_{mod}$  a třídy pevnosti dřeva viz 4.2.2.
- U  $t_{N2}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $V_{R,k}$  zvýšeny o 8,3%.
- U  $t_{N1}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $N_{R,k}$  označené \* zvýšeny o 8,3%.

### Šrouby pro upevnění sendvičových prvků

**Samovrtný šroub JT2-D-2-6,5/7,0xL**  
s šestihranou hlavou a těsnící podložkou  $\varnothing 16$  mm

Příloha 13



**Materiál:**

**Šroub:** uhlíková ocel  
zušlechťená, s ochranou proti korozi

**Podložka:** uhlíková ocel, s ochranou proti korozi  
s navulkanizovaným těsněním EPDM  
nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506  
s navulkanizovaným těsněním EPDM

**Díl I:** S280GD až S350GD – EN 10346

**Díl II:** dřevo – EN 14081

**Vrtací kapacita:**  $t_{N2} \leq 2,00$  mm

**Dřevěné spodní konstrukce:**

vlastnosti určeny s

$M_{y,Rk} = 9,742$  Nm

$f_{ax,k} = 11,810$  N/mm<sup>2</sup> pro  $l_{ef} \geq 44$  mm

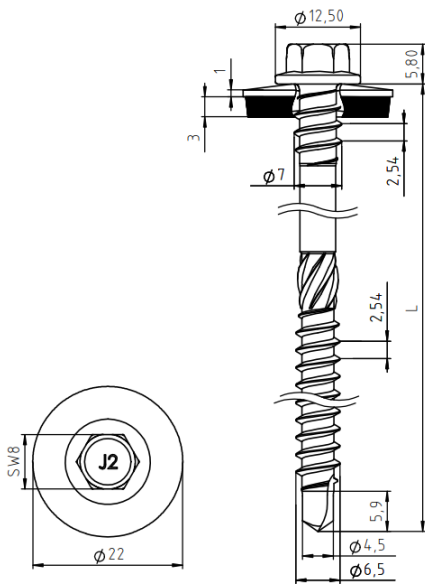
$l_g$ [mm]	50	53	56	59	62	65	68	71	74	77	80		
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N2} =$	0,40	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	$V_{R,k,l}$ [kN]
	0,50	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10
	0,55	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20
	0,60	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26
	0,63	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
	0,75	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
	0,88	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
	1,00	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N1} =$	0,40	1,86*	1,86*	1,86*	1,86*	1,86*	1,86*	1,86*	1,86*	1,86*	1,86*	1,86*	$N_{R,k,l}$ [kN]
	0,50	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*	2,02*
	0,55	2,45*	2,45*	2,45*	2,45*	2,45*	2,45*	2,45*	2,45*	2,45*	2,45*	2,45*	2,45*
	0,60	2,89	2,89*	2,89*	2,89*	2,89*	2,89*	2,89*	2,89*	2,89*	2,89*	2,89*	2,89*
	0,63	3,04	3,15	3,15*	3,15*	3,15*	3,15*	3,15*	3,15*	3,15*	3,15*	3,15*	3,15*
	0,75	3,04	3,25	3,40	3,40	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*
	0,88	3,04	3,25	3,45	3,66	3,87	4,08	4,10	4,10*	4,10*	4,10*	4,10*	4,10*
	1,00	3,04	3,25	3,45	3,66	3,87	4,08	4,28	4,49	4,70	4,90	4,90	4,90*
max u [mm] pro $D_F =$	30	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	40	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4
	60	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8
	80	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	100	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
	120	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
	$\geq 140$	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7

- Výše uvedené hodnoty v závislosti na hloubce zašroubování  $l_g$  platí pro  $k_{mod} = 0,9$  a třídu pevnosti dřeva C24 ( $\rho_a = 350$  kg/m<sup>3</sup>). Pro ostatní hodnoty  $k_{mod}$  a třídy pevnosti dřeva viz 4.2.2.
- U  $t_{N2}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $V_{R,k}$  zvýšeny o 8,3%.
- U  $t_{N1}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $N_{R,k}$  označené \* zvýšeny o 8,3%.

**Šrouby pro upevnění sendvičových prvků**

**Samovrtný šroub JT2-D-2-6,5/7,0xL**

s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou  $\varnothing 19$  mm



**Materiál:**

**Šroub:** uhlíková ocel  
zušlechtěná, s ochranou proti korozi

**Podložka:** uhlíková ocel, s ochranou proti korozi  
s navulkanizovaným těsněním EPDM  
nerezavějící ocel (A2/A4) – EN ISO 3506  
s navulkanizovaným těsněním EPDM

**Díl I:** S280GD až S350GD – EN 10346

**Díl II:** dřevo – EN 14081

Vrtací kapacita:  $t_{N2} \leq 2,00$  mm

**Dřevěné spodní konstrukce:**

vlastnosti určeny s  
 $M_{y,Rk} = 9,742$  Nm  
 $f_{ax,k} = 11,810$  N/mm<sup>2</sup> pro  $l_{ef} \geq 44$  mm

$l_g$ [mm]	50	53	56	59	62	65	68	71	74	77	80		
$V_{R,k}$ [kN] pro $t_{N2} =$	0,40	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	1,03	$V_{R,k,l}$ [kN]
	0,50	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	
	0,55	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	
	0,60	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	1,26	
	0,63	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	0,75	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	0,88	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
	1,00	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	1,30	
$N_{R,k}$ [kN] pro $t_{N1} =$	0,40	2,16*	2,16*	2,16*	2,16*	2,16*	2,16*	2,16*	2,16*	2,16*	2,16*	2,16*	$N_{R,k,l}$ [kN]
	0,50	2,28*	2,28*	2,28*	2,28*	2,28*	2,28*	2,28*	2,28*	2,28*	2,28*	2,28*	
	0,55	2,71*	2,71*	2,71*	2,71*	2,71*	2,71*	2,71*	2,71*	2,71*	2,71*	2,71*	
	0,60	3,04	3,14	3,14*	3,14*	3,14*	3,14*	3,14*	3,14*	3,14*	3,14*	3,14*	
	0,63	3,04	3,25	3,40	3,40	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	
	0,75	3,04	3,25	3,40	3,40	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	3,40*	
	0,88	3,04	3,25	3,45	3,66	3,87	4,08	4,10	4,10*	4,10*	4,10*	4,10*	
	1,00	3,04	3,25	3,45	3,66	3,87	4,08	4,28	4,49	4,70	4,90	4,90	
max u [mm] pro $D_F =$	30	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	max u [mm] pro $D_F =$
	40	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	
	60	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	
	80	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	
	100	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	
	120	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	
	$\geq 140$	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	

- Výše uvedené hodnoty v závislosti na hloubce zašroubování  $l_g$  platí pro  $k_{mod} = 0,9$  a třídu pevnosti dřeva C24 ( $\rho_a = 350$  kg/m<sup>3</sup>). Pro ostatní hodnoty  $k_{mod}$  a třídy pevnosti dřeva viz 4.2.2.
- U  $t_{N2}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $V_{R,k}$  zvýšeny o 8,3%.
- U  $t_{N1}$  z S320GD nebo S350GD mohou být hodnoty  $N_{R,k}$  označené \* zvýšeny o 8,3%.

**Šrouby pro upevnění sendvičových prvků**

**Samovrtný šroub JT2-D-2-6,5/7,0xL**  
s šestihlannou hlavou a těsnící podložkou  $\geq \varnothing 22$  mm