



HPI - CZ spol. s r. o.
500 06 Hradec Králové
Na Brně 2079

tel.: +420 495 800 911 (912)
fax.: +420 495 217 290
e-mail: info@hpi-cz.cz
prodej@hpi-cz.cz

www.hpi.cz

Top-Flex® pro

Univerzální hliníkový spojovací pás Top Flex® pro, je vhodný pro řešení vodotěsných detailů v oblasti střechy, ale i v jiných částech stavby. Roztažnost krepovaného pásu je až 30% ve směru role. Pás umožňuje dokonalou tvarovatelnost, díky které je možné kopírovat jakýkoliv tvar podkladu. Na spodní straně je opatřen celoplošným butylovým povlakem, který zajišťuje vysokou přilnavost. Hliníkový povrch je UV stabilní, odolný proti hnilobě, plísni, povětrnostním vlivům, mrazu, teplotě a stárnutí. Pás je doplněn akrylovými barvami, které korespondují s barvami střešních krytin. Doporučená teplota pro aplikaci pásu Top Flex pro je +5°C až +40°C. Pás Top Flex pro je bezolovnatý a tedy šetrný k životnímu prostředí.



Montáž : Podklad musí být dostatečně vyztýčený, stabilní, suchý a bez prachu. Pás je před aplikací potřeba rozvinout a umístit na požadované místo. Butylové lepidlo je na spodní straně opatřeno ochrannou bílou páskou, která chrání jak samotné lepidlo, tak i okolní prostor před nechtěným ulepením. Ochrannou fólii je třeba při aplikaci pásu postupně a velmi pozvolna stahovat. Odhalenou část butylového lepidla pak jemně přitlačit na požadovaný povrch a uhladit, případně dotvarovat do požadovaného tvaru. Je vhodné postupovat opatrně, aby byl eliminován vznik nežádoucích bublin mezi povrchem lepidla a podkladem.



Technické parametry

Šířka	300 mm
Tloušťka / síla	1,0 mm
Délka	5 m
Hmotnost	0,41 KG
Chování při požáru (EN 13501-1)	tř. E.
Rozšiřitelnost	30% (ve směru role)
Teplotní odolnost	-20 ° C až +80 ° C
UV odolnost	UV stabilní - dáno AL povrchem
Teplota zpracování	+5 ° C až +40 ° C
Skladovací teplota	+5 ° C až +20 ° C



Dostupné barevné varianty



Všechny uvedené informace a údaje jsou podloženy nejlepším vědomím a znalostmi. Nemohou být základem pro reklamaci. Právo na technické modifikace vyplývající z vývoje výrobku nebo změn ve výrobním procesu je vyhrazeno. Datum publikace 13.4.2021. Tento dokument nahrazuje všechna předchozí vydání.